

Промышленная компания М И О Н



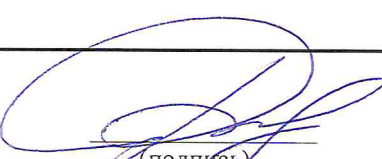
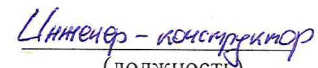
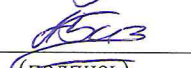
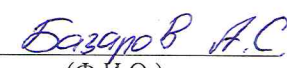
АКТ
приемки инструмента производства ООО «ПК МИОН»
Наименование: Фреза торцовая специальная 2-х рядная
ИТиТФ-MirzoAzim-ДФР
135 x 30.85 x 131.35-LNHU1306/ADKT1505

Место проведения	Производственный цех (участок ОТК) ПК МИОН, г. Томск
Период проведения испытания	3.02.2015г.
Модель станка Режимы обработки	MCV-400 Sz = 0.05 мм/зуб, Vрез. = 90 м/мин
Инструмент	Фреза торцовая специальная 2-х рядная ИТиТФ-MirzoAzim-ДФР 135 x 30.85 x 131.35-LNHU1306/ADKT1505 Режущие пластины: 1. LNHU1306 2. ADKT1505
Марка твердого сплава (Маркировка на пластине)	-
Обрабатываемая деталь, материал Параметры обработки	Прокат, сталь 12X13 ГОСТ 5632-72 (HB200) Глубина-5 мм, Ширина-75 мм
Операция	Фрезерование уступа, фрезерование плоскости
Условия обработки	Средние, без СОЖ
Время обработки, мин Износ по задней пов-ти, мм	40 Не отмечено

Цель испытаний: Определение работоспособности и эксплуатационных возможностей инструмента

Результаты испытаний:

1. Инструмент работоспособен, сколов и выкрашивания режущих кромок СМП не обнаружено.
2. Корпус фрезы и фреза в сборе соответствует требованиям КД.
3. Корпус фрезы и СМП пригодны для дальнейшей эксплуатации.

 (должность)	 (подпись)	 (Ф.И.О.)
 (должность)	 (подпись)	 (Ф.И.О.)
_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ (Ф.И.О.)